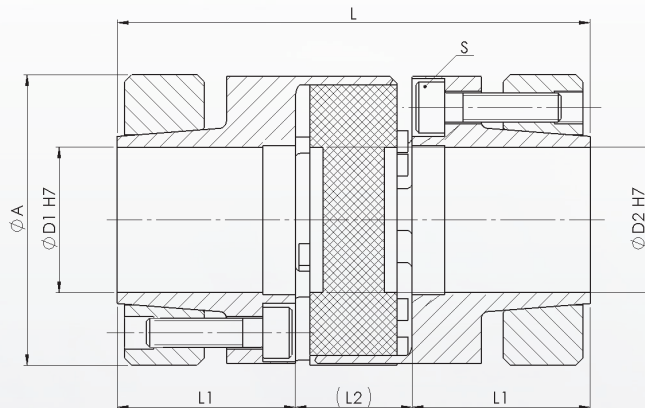


### Abmessungen / Dimensions

- ØA - Außendurchmesser / Outside diameter
- ØD1/ØD2 - Bohrungsdurchmesser / Bore diameter
- L - Gesamtlänge / Overall length
- L1 - Grundabmessung / Reference dimension
- L2 - Grundabmessung / Reference dimension
- S - Spannschrauben / Clamping screw size

### Technische Daten / Technical Data

- TKN - Drehmoment / Torque
- TA - Anziehmoment der Spannschraube / Installation torque per screw
- J - Massenträgheitsmoment / Moment of inertia
- n<sub>max</sub> - max. Drehzahl / max. speed
- M - Masse / Weight



### Bestellbeispiel / Ordering Example:

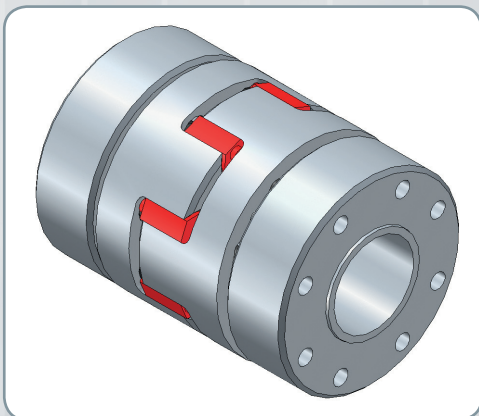
WKE/S-28	20	24	98	SX
Typ / Type	ØD1	ØD2	Zahnkranz / spider	Option

Material	Typ / Type		Abmessungen / Dimensions							Technische Daten / Technical Data			
	WKE/S	TKN		L	ØA	ØD1/ØD2	L1	L2	S	TA	J <sup>1</sup>	n <sub>max</sub>	M <sup>1</sup>
		98° ShA	92° ShA										
Aluminium	14	12,5	7,5	50	32	5-14	18,5	13	M3	1,3	0,18	25000	0,11
	19	17	10	65	40	10-20	25	15	M4	2,9	0,57	18500	0,23
	24	60	35	78	55	10-26	30	18	M5	6	2,68	13900	0,57
	28	160	95	90	65	15-38	35	20	M5	6	6,06	11800	0,86
	38	325	190	111	80	20-48	43,5	24	M6	10	16,91	9600	1,54
Stahl / Steel	42	450	265	126	95	27-50	50	26	M8	35	58,8	8000	4,05
	48	525	310	140	105	30-55	56	28	M10	69	95,95	7100	5,42
	55	685	410	160	120	40-68	65	30	M10	69	185,2	6350	7,91
	65	1040	900	185	135	42-80	75	35	M12	120	327	5600	10,75

<sup>1</sup> Massenträgheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.  
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Verfügbar in: 92 Shore 98 Shore 80 Shore 64 Shore

WKE/S	Bohrungsdurchmesser (mm) und dazugehörige Drehmomentwerte (Nm) / Bore Size (mm) and transmissible torque (Nm) of the coupling																								
Größe	Ø6	Ø10	Ø11	Ø14	Ø15	Ø16	Ø19	Ø20	Ø24	Ø25	Ø28	Ø30	Ø32	Ø35	Ø38	Ø40	Ø42	Ø45	Ø48	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	
14	13,2	25	30	52																					
19		29	50	89	109	74	129	146																	
24		48	65	164	203	132	234	275	327	371															
28					142	171	276	204	341	381	423	509	466	593	738										
38								287	474	529	589	708	653	827	827	947	863	1036	1227						
42											532	641	588	750	747	858	802	967	1149	1280					
48												857	1004	1248	1262	1429	1362	1609	1880	1710	2150				
55																1136	1291	1545	1548	1721	1853	1986	2441		
65																	1876	2232	2248	2492	2693	3344	3336	4010	



### Eigenschaften / Optionen:

- Material: Naben aus Aluminium (ab Gr.42 aus Stahl)  
Spannring aus Stahl
- Standardzahnkranz: 98° Sh
- Zahnkranz 64° Sh; 80° Sh; 92° Sh wahlweise
- die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein
- die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz g6 oder h7 liegen
- Sonderausführung in Edelstahl wahlweise
- leichte Montage
- wartungsfrei
- verschleißfrei
- korrosionsbeständig
- geringer Einbauraum
- Ausgleich von Wellenversatz
- geeignet für hochdynamische Anwendungen
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- geeignet für höherer Drehmomente
- geeignet für hohe Drehzahlen
- geeignet für hohe Klemmkräfte
- schwingungsdämpfend
- elektrisch isolierend
- steckbar
- spielfrei

### Characteristics / Options:

- Material: hubs made of aluminium (starting from size 42 made of steel)  
clamp ring made of steel
- standard spider: 98° Sh
- spider 64° Sh; 80° Sh; 92° Sh optional
- contact surface have to be oil- and grease-free
- shaft tolerance should be within the fitting tolerance g6 or h7
- special design in stainless steel optional
- easy mounting
- maintenance-free
- wear-resistant
- corrosion-resistant
- small installation space
- compensation of shaft offset
- suitable for highly dynamic applications
- good concentricity
- suitable for higher torques
- suitable for high speeds
- suitable for high clamping forces
- vibration damping
- electrically isolating
- press-fit design
- backlash-free

PN-WKE-S-14-65-8-2015

# Übersicht elastomere Leistungsdaten

## Overview elastomer insert / spider performance data



- CT<sub>stat</sub> - Statische Drehfedersteife / Static torsional stiffness
- CT<sub>din</sub> - Dynamische Drehfedersteife / Dynamic torsional stiffness
- CR - radiale Federsteife / radial stiffness
- ΔKr - max. radialer Versatz / max. parallel misalignment
- ΔKa - max. axialer Versatz / max. axial misalignment
- ΔKw - max. winkelliger Versatz / max. angular misalignment
- TKN - Drehmoment / Torque





Typ / Type	Shorehärte / Shore hardness	Drehfedersteife / Torsional stiffness			Versatz / Misalignment			TKN
		CT <sub>stat</sub>	CT <sub>din</sub>	C <sub>r</sub>	Kr	Ka	Kw	
		[Nm/rad]			[mm]		[°]	
5	80 Sh.A	3,2	10	82	0,12	+0,4 / -0,2	1,1	0,3
	92 Sh.A	5,2	16	154	0,06	+0,4 / -0,2	1	0,5
	98 Sh.A	8,3	25	296	0,04	+0,4 / -0,2	0,9	0,9
7	80 Sh.A	8,6	26	114	0,15	+0,6 / -0,3	1,1	0,7
	92 Sh.A	14,3	43	219	0,1	+0,6 / -0,3	1	1,2
	98 Sh.A	22,9	69	421	0,06	+0,6 / -0,3	0,9	2
	64 Sh.D	34,8	103	630	0,04	+0,6 / -0,3	0,8	2,4
9	80 Sh.A	17	52	125	0,19	+0,8 / -0,4	1,1	1,8
	92 Sh.A	31,5	95	262	0,13	+0,8 / -0,4	1	3
	98 Sh.A	51,6	155	518	0,08	+0,8 / -0,4	0,9	5
	64 Sh.D	74,6	224	769	0,05	+0,8 / -0,4	0,8	6
14	80 Sh.A	60	180	153	0,21	+1 / -0,5	1,1	4
	92 Sh.A	114,6	344	335	0,15	+1 / -0,5	1	7,5
	98 Sh.A	171,9	513	655	0,09	+1 / -0,5	0,9	12,5
	64 Sh.D	234,2	702	855	0,06	+1 / -0,5	0,8	16
19	80 Sh.A	340	1.030	582	0,15	+1,2 / -0,5	1,1	5
	92 Sh.A	570	1.720	1.125	0,1	+1,2 / -0,5	1	10
	98 Sh.A	860	2.580	2.010	0,06	+1,2 / -0,5	0,9	17
	64 Sh.D	1.240	3.720	2.950	0,04	+1,2 / -0,5	0,8	21
24	92 Sh.A	1.430	4.300	1.490	0,14	+1,4 / -0,5	1	35
	98 Sh.A	2.060	6.190	2.550	0,1	+1,4 / -0,5	0,9	60
	64 Sh.D	2.980	8.930	3.695	0,07	+1,4 / -0,5	0,8	75
28	92 Sh.A	2.290	6.880	1.785	0,15	+1,5 / -0,7	1	95
	98 Sh.A	3.440	10.314	3.210	0,11	+1,5 / -0,7	0,9	160
	64 Sh.D	4.350	13.050	4.350	0,08	+1,5 / -0,7	0,8	200
38	92 Sh.A	4.580	13.752	2.350	0,17	+1,8 / -0,7	1	190
	98 Sh.A	7.160	21.486	4.410	0,12	+1,8 / -0,7	0,9	325
	64 Sh.D	10.540	31.620	6.475	0,09	+1,8 / -0,7	0,8	405
42	92 Sh.A	6.300	24.300	2.440	0,19	+2 / -1,0	1	265
	98 Sh.A	19.200	48.000	5.575	0,14	+2 / -1,0	0,9	450
	64 Sh.D	27.580	71.700	7.280	0,1	+2 / -1,0	0,8	560
48	92 Sh.A	7.850	18.055	2.590	0,23	+2,1 / -1,0	1	310
	98 Sh.A	22.370	55.925	5.950	0,16	+2,1 / -1,0	0,9	525
	64 Sh.D	36.200	90.500	8.280	0,11	+2,1 / -1,0	0,8	655
55	92 Sh.A	15.480	21.375	2.980	0,24	+2,2 / -1,0	1	410
	98 Sh.A	42.120	61.550	6.690	0,17	+2,2 / -1,0	0,9	685
	64 Sh.D	105.730	130.200	9.250	0,12	+2,2 / -1,0	0,8	825
65	92 Sh.A	17.900	23.800	3.245	0,25	+2,6 / -1,0	1	900
	64 Sh.A	118.500	189.190	8.870	0,18	+2,6 / -1,0	0,9	1175

- \* Dynamische Drehsteifigkeit 0,5 x TKN
- \* Dynamic torsional stiffness at 0,5 x TKN

Bei Drehzahlen über 30 m/s empfehlen wir ein dynamisches Auswuchten der Kupplung  
 At speeds over 30 m/s we recommend dynamic balancing of the coupling

### Empfohlene Temperaturbereiche der Kupplungssterne

#### Temperature range for elastomer inserts / spiders

Kupplungssterne / servo insert	Farbe / colour	Dauertemperatur (°C) / continuous temperature (°C)	kurzfristige max. Temperatur (°C) / short term max. temperature (°C)
92 Shore A	 gelb / yellow	-40 bis +90	-50 bis +120
98 Shore A	 rot / red	-30 bis +90	-40 bis +120
80 Shore A	 blau / blue	-50 bis +80	-60 bis +120
64 Shore D	 grün / green	-50 bis +120	-60 bis +150