

MITTAHAMMASKEHÄT

Tekniset tiedot

Mittahammastangot - suoraan leikatut

Hammastankojen yläsäde takaa sen, että välys on mahdollisimman pieni ja käynti pehmeän hiljainen. Hampaat on hiottu tarkasti mm-jakoon.

Kaikki mittahammastangot soveltuvat jatkuvaan asennukseen. Kaikki pinnat on hiottu.

Hammastangot 7h25 DIN 3962/63/67

P_f = Jatkuvan asennuksen keskitoleranssi (mm).

F_p = yhteenlaskettu jakotoleranssi (mm).

Materiaali

Pyöreät, ETG 88 DIN 17210

Nelikulmaiset, SS EN 10083-1-C45E (1.1191)

Mittahammaspyörät - suoraan leikatut

Pyörän ympärysa ja pyörintämatka kierroksella vastaavat tasaista mm-arvoa.

Tämä helpottaa sijainti- ja mittaussovelluksiin liittyviä laskelmia.

Hampaat on karkaistu, hiottu ja bombeerattu.

Hammastangot 6f24 DIN 3962/63/67

f_p = hammaskohtainen jakotoleranssi (mm)

Materiaali

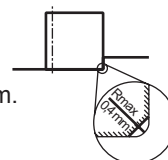
16MnCr5 DIN 1.7131

Asennusohjeet liittämisestä varten

Hampaat on teroitettu siten, että hammastangon kummassakin päässä on puolittainen hammasaukko hammastankojen yhteen liittämistä varten.

Optimaalisen rakenteen ja pehmeän rullaavuuden vuoksi suosittelemme, että hammastangot asennuksessa käytetään oikeassa kulmassa olevia profiililistoja, joissa on valmiit kiinnitysreiät, ja että reiät kopioidaan asennuksessa. Lisäksi on varmistettava, että kaksi jakolinjaa ovat yhdensuuntaisia.

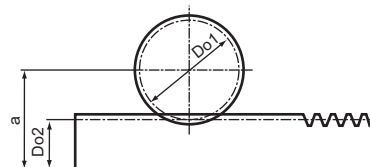
Kun hammastangot liitetään yhteen, vastakkais säde saa olla enintään 0,4 mm. Hammastankojen säde on 0,2 mm.



Välystä säädettäessä on muutettava keskiöetäisyyttä joko siirtämällä hammaspyörää tai hammastankoa.

Keskiöetäisyys (a) lasketaan seuraavasti:

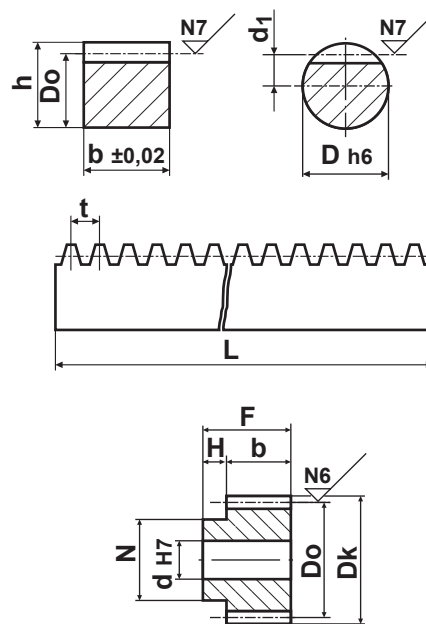
$$a = Do2 + \frac{Do1}{2}$$



Mittahammastangot

NELIKULMAINEN								
Jako		b			P _f		KG	
Tuotenro	t (mm)	Moduuli	Do	±0,02	h	L	(mm)	
MS020	2,0	0,637	8,86	9,5	9,5	1000	-0,05/-0,21	0,66
MS050	5,0	1,592	12,90	14,5	14,5	1000	-0,05/-0,52	1,47
MS075	7,5	2,387	17,11	19,5	19,5	1005	-0,05/-0,78	2,63
MS100	10,0	3,183	26,32	29,5	29,5	1000	-0,05/-1,05	6,09
MS125	12,5	3,979	35,52	39,5	39,5	1000	-0,05/-1,31	11,01

PYÖREÄT								
Jako		D			F _p		P _f	
Tuotenro	t (mm)	Moduuli	d ₁	h6	L	(mm)	(mm)	KG
RMS020	2,0	0,637	4,36	10	1000	0,078	-0,05/-0,21	0,62
RMS050	5,0	1,592	5,91	15	1000	0,057	-0,05/-0,52	1,39
RMS075	7,5	2,387	7,61	20	1005	0,052	-0,05/-0,78	2,48
RMS100	10,0	3,183	11,81	30	1000	0,050	-0,05/-1,05	5,55
RMS125	12,5	3,979	16,02	40	1000	0,051	-0,05/-1,31	9,86



Mittahammaspyörät

Jako		Hammas-		Rullaus		d		J		f _p		KG	
Tuotenro	t (mm)	luku	väli (mm)	Dk	Do	F	H	b	N	H7	**	(mm)	
MH020*	2,0	25	50	17,2	15,92	15	5,5	9,5	10	5	0,50	0,006	0,02
MH050	5,0	20	100	35,0	31,83	23	8,5	14,5	25	10	14	0,006	0,11
MH075	7,5	20	150	52,5	47,75	30	10,5	19,5	40	15	97	0,006	0,33
MH100	10,0	20	200	70,0	63,66	43	13,5	29,5	50	15	434	0,006	0,88
MH125	12,5	20	250	87,5	79,58	60	20,0	40,0	65	30	1433	0,008	1,62

*Materiaali: ETG 100 DIN 17210, hampaat karkaistu nitrauksella

**J = hitausmomentti (10⁻⁶ kg m²)